

manómetros solid-front con muelle tubular, ejecución NACE MR 01.75 / ISO 15156, caja tronco-cónica DN 125

MGS61



En caso de fugas o rotura del elemento elástico, el operario está protegido por una sólida pared detrás de la esfera y con una tapa posterior que es expulsada en caso de rotura. Realizados para la industria petroquímica, adaptados para resistir las condiciones de trabajo más desfavorables, determinadas por la presencia de H₂S y de la agresividad del fluido de proceso y del ambiente. La calidad de los materiales utilizados para el elemento sensible, consienten su instalación en presencia de presiones pulsantes y elevada frecuencia. La soldadura TIG entre la célula de seguridad y la conexión al proceso robustece el instrumento. El llenado de la caja con líquido amortizante permite amortiguar las oscilaciones de la aguja y reducir el desgaste de las partes en movimiento en presencia de vibraciones y presiones pulsantes. Por otra parte evita la formación de condensación y la entrada de gases corrosivos, que pueden destruir las partes internas.

1.61.2 - Modelo rellenable de líquido

Normativa de referencia: ASME B40.1.

Escalas: de -1...0 a 0...400 bar; de -30...0 inHg a 0...6000 psi (u otras unidades de medidas equivalentes).

Precisión: Grado 1A según ASME B40.1 ($\pm 1,0\%$ del V.F.E.).

Temperatura ambiente: -25...+65° C.

Temperatura del fluido de proceso: -40...+100° C.

Presión de trabajo:

100% del V.F.E. para presiones estáticas;

90% V.F.E. para presiones pulsantes.

Sobrepresión: 30% del V. F. E., máx. 450 bar (máx 12 h.).

Sobrepresión especial (bajo demanda):

60 bar para presiones $>1... \leq 10$ bar;

250 bar para presiones $>10... \leq 100$ bar;

450 bar para presiones $>100... \leq 400$ bar.

Grado de protección: IP 65 según IEC 529.

Muelle tubular: en AISI 316 L.

Líquido de llenado del separador: aceite silicónico.

Partes bañadas: en Hastelloy C 276.

Prueba de fugas: Test de helio para detección de fugas, (máx 1×10^{-6} mbar $\times 1 \times s^{-1}$).

Caja y tapa posterior: en poliamida reforzada con fibra de vidrio, estabilizada con rayos UV.

Célula de seguridad: en acero inox.

Aro de cierre: en polipropileno reforzado con fibra de vidrio.

Visor: en cristal templado.

Mecanismo: en acero inox con tope de inicio y fondo escala.

Esfera: en aluminio con fondo blanco, graduación y numeración en negro.

Aguja indicadora: ajustable, en aluminio, de color negro.

1.61.3 - Modelo lleno con líquido

Líquido de llenado del manómetro: glicerina 98%, aceite silicónico o fluido fluorado.

Temperatura ambiente:

+15...+65° C. para llenado con glicerina;

-45...+65° C. para llenado con aceite silicónico;

-60...+65° C. para llenado con fluido fluorado.

Temperatura del fluido de proceso: máx. +100° C.

Grado de protección: IP 67 según IEC 529.

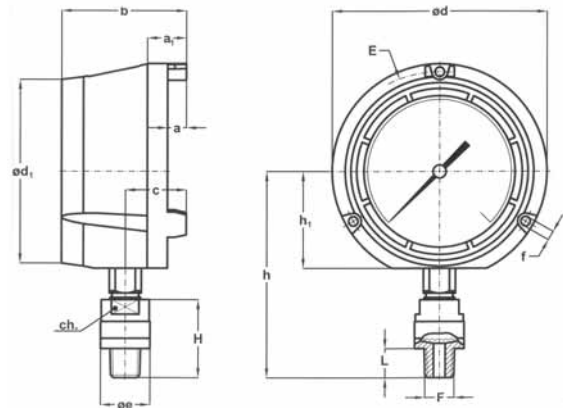
Pulmón compensador: de goma

Resto de características: como el modelo rellenable.

**manómetros solid-front con muelle tubular
ejecución NACE MR 01.75 / ISO 15156,
caja tronco-cónica DN 125**

MGS61

RR2 - 12/09



A - RADIAL
para montaje local

Escala	F	a	a ₁	b	c	ø d	ø d ₁	ø e	E	f	h	h ₁	H	L	ch	Peso (1)
≤ 10 bar	43M 1/2-14 NPT	13	27	86	42	148	126	57	137	6,5	141,5	66,5	54	20	27	1,11 kg
> 10 bar								34								

dimensiones : mm

(1) para los modelos rellenos de líquido añadir 0,5 kg

OPCIONES

Modelo	Rellenable	Lleno
E75 - Certificación NACE MR 01.75.	♦	♦
P02 - Desengrasado para oxígeno.	♦ (1)	♦ (2)
P01 - Preparado para su llenado aceite silicónico/fluido fluorado.	♦	
S10 - Lleno de aceite silicónico.		♦
F30 - Lleno de fluido fluorado.		♦
SPS - Sobrepresión especial.	♦	♦
T01 - Tropicalización.	♦	♦
T32 - Visor de seguridad en cristal doble estratificado.	♦	♦

(1) bajo demanda, preparados para su llenado con fluido fluorado.

(2) bajo demanda, lleno con fluido fluorado.

SECUENCIA PARA ENCARGAR

Sección / Modelo / Caja / Montaje / Diametro / Versión Especial / Escala / Conexión al Proceso / Opciones
16 **1** **2** **A** **F** **43M** **E75...T32**
1 **61** **3**